

新闻稿

格拉苏蒂镇，2024 年 8 月

DATOGRAPH 大日历计时“HANDWERKSKUNST”腕表 精美修饰的开创性计时码表

25 年前，朗格在重返精密制表领域后推出首款计时码表——DATOGRAPH 大日历计时腕表。如今，这一经典之作再添最新表款，凭借品牌工匠悉心修饰的精美细节，加倍突显朗格的高超技艺与独特美学。DATOGRAPH 大日历计时“HANDWERKSKUNST”腕表限量发行，配备珍罕精美的表盘和机芯装饰。



全新 DATOGRAPH 大日历计时“HANDWERKSKUNST”腕表以 18K 黄金制作，配备经抖雕工艺（Tremblage）修饰的黑色镀铬表盘

自 1999 年问世以来，DATOGRAPH 大日历计时腕表始终被视为此类时计的标杆之作。2024 年 4 月，为纪念其诞生 25 周年，朗格为这款机械杰作推出两款瞩目新作：DATOGRAPH 大日历计时动力储存指示腕表 18K 白金款，搭配蓝色表盘；DATOGRAPH 大日历计时万年历陀飞轮“Lumen”腕表 18K 蜂蜜金款。

珍罕非凡的精美细节

朗格隆重呈献限量发行的 DATOGRAPH 大日历计时“HANDWERKSKUNST”腕表，为精彩纷呈的 25 周年纪念再添亮点。独具特色的装饰元素为此款时计的经典表盘注入精致美感。自 2011 年起，朗格以“HANDWERKSKUNST”之名推出限量特别款腕表，其表盘和机芯均经过精美修饰。朗格修饰工匠和雕刻工匠凭借过人耐心、丰富经验、敏锐眼睛、沉稳手艺以及对细节的不懈追求，将品牌闻名的修饰工艺升华至全新高度。

表盘抖雕工艺：方寸之间的高超技艺

DATOGRAPH 大日历计时“HANDWERKSKUNST”腕表的黑色镀铬主表盘和浅灰色积分盘均运用精美的抖雕工艺，呈现光影细腻的立体效果。在这项工艺中，雕刻师运用特制的线刻鏖刀，雕刻出格外细腻的粒纹表面。品牌工匠不仅要在尺寸微小的平面打造出均匀纹理，同时还要保留部分表盘元素，如弧形朗格标志、分针及秒针刻度和计速刻度。这些元素与略微下移的副表盘和大日历视窗相互呼应，在浮雕轮廓的衬托下清晰醒目，与深色背景形成鲜明对比。品牌工匠首先对镶嵌刻度和罗马数字时标的边缘进行倒角处理、表面进行直纹修饰，随后再逐一悉心安装于表盘上。此款“HANDWERKSKUNST”腕表的指针同样经过细致入微的环形倒角和直纹修饰。



DATOGRAPH 大日历计时“HANDWERKSKUNST”腕表特写

黑色平面抛光处理计时码表杠杆，尽显朗格修饰艺术的巅峰造诣

精湛过人的工艺亦体现于朗格表厂自制 L951.8 型机芯的各处细节之上。例如，抛光工匠对计时码表杠杆表面进行黑色抛光处理——这是一种格外耗时且罕见的工艺，能够确保入射光线仅向单一方向折射。从特定角度观察，杠杆表面显现为亮黑色，在其他角度则呈现镜面般光亮的效果。朗格从昔日的怀表中汲取灵感，德国银 3/4 夹板的桥板表面呈粒纹质感，与表盘的抖雕工艺相互辉映。透过蓝宝石水晶玻璃底盖，手动上链机芯的机械之美一览无余。

装饰藤蔓图案的手工雕刻摆轮夹板

摆轮夹板的手工雕刻图案独具匠心。这一机芯部件袖珍小巧而不失精致，装饰手工精制藤蔓图案，令 DATOGRAPH 大日历计时“HANDWERKSKUNST”腕表脱颖而出。与传统的朗格雕刻工艺不同，藤蔓图案采用浮雕手法：它基于表壳平面微微凸起，并非是凿刻材质而成。雕刻工匠需发挥超凡

耐心，细致凿除图案之外的所有材质。植物图案是朗格历史悠久的传统设计元素。早在 19 世纪品牌创立之初，首款精密怀表上就饰有植物图案。因此，这款机芯可谓朗格在计时腕表机械与工艺美学领域的杰出典范。



朗格表厂自制 L951.8 型机芯细节

DATOGRAPH 大日历计时“HANDWERKSKUNST”腕表是以“HANDWERKSKUNST”为名的第八款作品，配备直径 41.0 毫米、厚 13.1 毫米的 18K 黄金表壳。鉴于其精美绝伦的工艺水准，这款杰作全球限量发行 25 枚，并于朗格专卖店独家发售。2024 年 8 月底，它于 2024 年上海“钟表与奇迹”高级钟表展首次亮相，并将在伦敦近郊汉普顿宫同一时期举办的 Concours of Elegance 古董车展隆重展出。

朗格产品研发总监 Anthony de Haas 表示：“早在 25 年前，朗格工程师便创制出 DATOGRAPH 大日历计时腕表这一杰作，将高度复杂的功能与平衡的表盘设计巧妙结合。在 DATOGRAPH 大日历计时“HANDWERKSKUNST”腕表中，朗格别具匠心的精湛工艺再攀高峰。无论是通过表盘还是蓝宝石水晶玻璃底盖，迷人细节尽收眼底，见证着雕刻工匠和修饰工匠的过人造诣。这些装饰元素和修饰细节全部由手工悉心打造，彰显出任何机械都无法取代的美感。”

关于朗格

德累斯顿制表师费尔迪南多·阿道夫·朗格（Ferdinand Adolph Lange）于 1845 年创立自己的制表厂时，同时也为萨克森的制表业奠定了基石。他所制作的精准怀表依然备受世界各地的收藏家所追捧。第二次世界大战后，朗格的百年基业遭遇东德政权收归国有。创办人的曾孙瓦尔特·朗格（Walter Lange）把握机遇，于 1990 年开始朗格复兴之路。时至今日，朗格每年仅出品数千枚代表高品质的腕表，并以金质或铂金 950 为主。全部搭载由手工精心修饰并经二次组装的独家机芯。自 1990 年起，朗格研发出 72 款表厂自制机芯，并雄踞制表世界的领导地位。品牌的标志表款，如在一般腕表中配备首款大日历显示的 LANGE 1 朗格 1 腕表、具有精准瞬跳装置的 ZEITWERK 时间机械腕表，均为朗格的代表作。诸如 ZEITWERK 时间机械三问腕表、TRIPLE SPLIT 三重追针腕表和于 2013 年问世、仅限量发行 6 枚的 GRAND COMPLICATION 大复杂腕表等非凡复杂表款，充分彰显朗格于制表技艺上继往开来、再创高峰的决心。朗格充满活力且风格优雅的 ODYSSEUS 奥德修斯腕表于 2019 年问世，标志着品牌新时代的开始。

媒体联络资讯

陈希南女士 Nicole Chen

电话：+86 21 8015 0542 / +86 138 1798 2752 | 电邮：nicole.chen@lange-soehne.com.cn

侯良先生 Lane Hou

电话：+86 21 8015 0545 / +86 187 2144 0742 | 电邮：lane-l.hou@lange-soehne.com.cn

网上资讯

alange-soehne.com | facebook.com/langesoehne | youtube.com/user/alangesoehne

instagram.com/alangesoehne | #alangesoehne | #langesaxonia | #datographhandwerkskunst | #25yearsdatograph | #athomeinunchartedterritories | #watchesandwonders2024

资源下载

press.alange-soehne.com

DATOGRAPH 大日历计时“HANDWERKSKUNST”腕表		型号 405.048F
机芯	朗格表厂自制 L951.8 型机芯，手动上链，符合朗格严格的品质标准，手工精心修饰并组装；五方位精密调校；夹板和桥板由未经处理的德国银制造；手工雕刻摆轮夹板	
机芯零件数目	426	
宝石数目	43	
螺丝固定黄金套筒数目	4	
擒纵系统	杠杆式擒纵系统	
振荡系统	防震摆轮配偏心砝码；表厂自制优质摆轮游丝，振频可达每小时 18,000 次，结合横向固定螺丝和鹅颈式杠杆的精准微调系统	
动力储存	完全上链后可维持 60 小时	
功能	时、分显示及具备停秒装置的小秒盘；配备精确跳分积分盘的飞返计时功能；大日历显示	
操作元件	表冠用于上链与设置时间；两个按钮用于操作计时功能，一个按钮用于快速调校大日历	
表壳尺寸	直径：41.0 毫米；厚度：13.1 毫米	
机芯尺寸	直径：30.6 毫米；厚度：7.9 毫米	
表镜及底盖	蓝宝石水晶玻璃（莫氏硬度 9）	
表壳	750 黄金	
表盘	750 金，饰以抖雕的黑色镀铑主表盘，饰以抖雕的镀铑积分盘	
指针	时针与分针：750 金；积分盘与小秒盘指针：镀黄金精钢；中央计时秒针：镀黄金精钢	
表带	手工缝制鳄鱼皮表带，深棕色，灰色缝线	
表扣	750 黄金折叠表扣	
限量发行	25 枚，镌刻限量编号	