

新聞稿

格拉蘇蒂鎮，2025年9月

1815 TOURBILLON

機械傑作，精湛工藝

全新**1815 TOURBILLON 950**鉑金款結構巧妙，將配備停秒裝置的陀飛輪與歸零功能相結合，盡顯品牌的時尚優雅氣息。全新腕錶限量發行**50**枚，搭配由朗格錶廠匠心打造，典雅的亮黑色大明火琺瑯錶盤。



全新1815 TOURBILLON 950鉑金款

這款全新**1815 TOURBILLON**特別版配備同名的複雜功能矚目登場，透過設於**6**時位置的大視窗，其精妙構造一覽無遺。如此精妙複雜的機械裝置持續旋轉，在擺輪不斷變換位置時提高運作精準度，從而抵消地心引力對腕錶振盪系統的影響。

極致精準

這款機械裝置遠超於傳統解決方案。朗格的工程師精益求精，為傳統複雜功能新增兩項附加功能，惟有仔細觀察方可分辨其中奧妙。陀飛輪停秒裝置可在錶冠拉出時掣停腕錶走時，繼而可精準設定時間。與此同時，歸零裝置確保秒針可以瞬跳至零位。因此，分針可精確對準分鐘刻度。

卓越手工技藝

1815 TOURBILLON的外觀設計亦別具匠心，引領觀賞者開啟一場探索時計深邃立體美感的視覺之旅。陀飛輪橋板和框架上方經黑色拋光，是腕錶的矚目細節之一。黑色拋光工藝是將工作部件置於錫板上，再以特殊的研磨劑進行手工拋光，直至在特定的入射角度展現鏡面般光亮的效果。而從其他角度觀察，表面則顯現為亮黑色。

匠心雕琢，臻於至善

1815 TOURBILLON以鉑金950錶殼搭配亮黑色大明火琺瑯錶盤，散發典雅出眾的動人光采。錶盤製作全程皆在朗格錶廠內完成，其中工序包括：製備750白金主錶盤、研磨並塗覆琺瑯顏料，經多次反覆焙燒後再進行最終的表面處理。此外，陀飛輪的圓形視窗亦經手工倒角處理，在操作時需要運用極為靈巧的技藝，方可避免破壞琺瑯塗層。製作一枚琺瑯錶盤需經過逾一百道工序，因此，其間歷時數週，亦不足為奇。

光潔無瑕的錶盤呈現出深邃立體的視覺效果，優雅環繞陀飛輪，並與1815腕錶系列簡約明快的標識與刻度形成鮮明對比。其他傳統設計特色還包括清晰易讀的阿拉伯數字時標，以及外圈火車軌分鐘刻度，令人聯想到19世紀鐵路運輸迎來的黃金時代。在當時，鐵路運輸的蓬勃發展促進了精密機械時計的普及。

機械藝術的奧秘

透過藍寶石水晶玻璃底蓋，可細賞朗格錶廠自製L102.1型機芯的精心修飾。機芯配備自由擺動的朗格擺輪遊絲和傳統螺絲擺輪，確保72小時動力儲備期間始終如一的精準速率，其振頻可達每小時21,600次。

位於陀飛輪中心的鑽石端石，鑲嵌於螺絲固定的黃金套筒內，成為引人矚目的焦點。它是朗格曾為頂級朗格1A品質時計配備的傳統元素，亦是這款精密機械傑作的亮點所在。



全新1815 TOURBILLON腕錶細節特寫

朗格產品研發總監Anthony de Haas解釋道：「許多傳統元素均源自費爾迪南多·阿道夫·朗格（Ferdinand Adolph Lange）懷錶的歷史傳承，例如：以未經處理德國銀製成的3/4夾板、螺絲固定黃金套筒，以及陀飛輪的鑽石端石。與此同時，1815 TOURBILLON亦體現朗格錶廠延續這一悠久傳統的決心。為此，朗格製錶師選擇了於200年前發明的陀飛輪裝置，並運用現代手法加以演繹，旨在將精準速率提升至全新層次。腕錶憑藉停秒裝置和歸零功能，不僅能精準運行，亦可精確設定時間。」

典雅時尚的950鉑金款全新腕錶的直徑為39.5毫米，厚11.3毫米，搭配黑色琺瑯錶盤，可緊密貼合腕間。這是1815 TOURBILLON推出的第五款設計，亦是朗格的第十二款搭配琺瑯錶盤的時計。2014年，1815 TOURBILLON推出了限量30枚的950鉑金款和非限量的750玫瑰金款。與之一脈相承的1815 TOURBILLON HANDWERKSKUNST以非凡出眾的錶盤設計和機芯裝飾而聞名，於2015年限量發行30枚。三年後，朗格錶廠推出了搭配白色琺瑯錶盤的1815 TOURBILLON 950鉑金款。

關於朗格

德累斯頓製錶師費爾迪南多·阿道夫·朗格 (Ferdinand Adolph Lange) 於1845年創立自己的製錶廠時，同時亦為薩克森的製錶業奠下基石。他所製作的精準懷錶依然備受世界各地的收藏家所追捧。第二次世界大戰後，朗格的百年基業遭遇東德政權收歸國有。創辦人的曾孫瓦爾特·朗格 (Walter Lange) 把握機遇，於1990年開始朗格復興之路。時至今日，朗格每年僅出品數千枚代表高品質的腕錶，並以金質或鉑金950為主。腕錶均搭載以手工精心組裝的錶廠自製機芯。自1990年起，朗格研發出75款錶廠自製機芯，並雄踞製錶世界的領導地位。品牌的標誌錶款，如在一般腕錶中配備首款大日曆顯示的LANGE 1、具有精準跳字裝置的ZEITWERK，均為朗格的代表作。具有非凡複雜功能的ZEITWERK MINUTE REPEATER、DATOGRAPH PERPETUAL TOURBILLON、TRIPLE SPLIT，展現出朗格於製錶技藝上繼往開來、再創高峰的決心。朗格於2019年發佈充滿活力而風格優雅的ODYSSEUS精鋼款，標誌著品牌新時代的開始。

媒體聯絡資訊

Arnd Einhorn，全球企業傳訊及產品公關總監

電話：+49 (0) 35053 440 | 電郵：presse@lange-soehne.com

網上資訊

alange-soehne.com | facebook.com/langesoehne | youtube.com/user/alangesoehne
instagram.com/alangesoehne | #alangesoehne | #lange1815 | #1815tourbillon | #neverstandstill

資源下載

press.alange-soehne.com

1815 TOURBILLON	型號 730.094F
機芯	朗格錶廠自製L102.1型機芯，手動上鏈，符合朗格最嚴格的品質標準，手工精心修飾並組裝；五方位精密調校；夾板和橋板由未經處理的德國銀製造；手工雕刻秒針橋板
機芯零件數量	262
寶石軸承數量	21，包括1顆鑽石端石
螺絲固定黃金套筒數量	4
擒縱系統	槓桿式擒縱系統
振盪系統	抗震螺絲擺輪，錶廠自製頂級擺輪遊絲，振頻可達每小時21,600次
動力儲備	完全上鏈後可維持72小時
功能	時、分顯示及小秒盤；具備停秒功能和歸零裝置的一分鐘陀飛輪
操作元件	錶冠用於上鏈、設置時間和啟動歸零裝置
錶殼尺寸	直徑：39.5毫米；厚度：11.3毫米
機芯尺寸	直徑：32.6毫米；厚度：6.6毫米
錶鏡及透明底蓋	藍寶石水晶玻璃（莫氏硬度9）
錶殼	鉑金950
錶盤	750白金，黑色琺瑯
指針	時針和分針：750金；秒針：750金，鍍銻
錶帶	手工縫製鱷魚皮，亮黑色
錶扣	鉑金950摺疊錶扣
限量發行	50枚鐫刻編號版本